8 (800) 550-07-68 - Звонок бесплатный.
+7 (351) 776-45-27,
info@chelzavod.ru

Приборы для проверки изделий на биение в центрах модели ПБ-250, ПБ-500, ПБ-1600 ТУ 2-034-543-81: Технические характеристики

- Страна производитель: **Россия**
- Год выпуска: **2024**
- ГОСТ: **ТУ 2-034-543-81**
- Гарантия: **1 год**
- Пример обозначения: **Биениемер ПБ-500**
- **Товар внесен в госреестр**
- Номер в росреестре: **43304-09**
- Оценка товара: **5**

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИБОРЫ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ИЗДЕЛИЙ НА БИЕНИЕ В ЦЕНТРАХ МОДЕЛИ ПБ-250, ПБ-500, ПБ-1600 ТУ 2-034-543-81

	ПБ-250	ПБ-500	ПБ-1600
Характеристика контролируемых деталей			
Измеряемые параметры	Радиальное и торцевое биение		
Допуск радиального биения контролируемых деталей, мкм	30	80	120
Допуск торцевого биения контролируемых деталей, мкм	30	50	80
Диаметры контролируемых деталей, мм			
- валов	140	140	260
- дисков, шестерен и др.	300	300	340
Масса контролируемых деталей, кг	13,5	50,0	95,0
Высота центров, мм	80	150	250
Расстояние между центрами, мм	250	500	1600
Принцип действия	Механический		
Метод измерения	Метод непосредственной оценки по визуальном отсчетному устройству - индикатору		
Цена деления шкалы индикатора многооборотного 2МИГ, мм	0,002	0,002	0,002
Диапазон показаний шкалы индикатора многооборотного 2МИГ	0-2	0-2	0-2
Погрешность прибора с индикатором 2МИГ, мм	±0,008	±0,012	±0,016
Цена деления шкалы индикатора часового типа ИЧ10 кл. 1, мм	0,01	0,01	0,01
Диапазон показаний шкалы индикатора часового типа ИЧ10 кл. 1, мм	0-10	0-10	0-10
Погрешность прибора с индикатором ИЧ10 кл.1, мм	±0,020	±0,032	±0,036
Габаритные размеры, мм	650x320x380	900x320x380	2230x545x825
Масса, кг	14,8	60	450

Рабочие условия применения:
Температура окружающего воздуха, °С от +10 до +35. Верхнее значение относительной влажности воздуха при температуре 25 °С - 80%
Атмосферное давление, кПа (мм рт. ст.) от 86 до 106; (от 650 до 800).

Пример обозначения: Прибор для проверки изделий на биение в центрах модели ПБ-250.

ОПИСАНИЕ: ПРИБОРЫ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ИЗДЕЛИЙ НА БИЕНИЕ В ЦЕНТРАХ МОДЕЛИ ПБ-250, ПБ-500, ПБ-1600 ТУ 2-034-543-81

Приборы предназначены для проверки биения цилиндрических деталей (валов, шкивов, шестерен), установленных в центрах. Контроль может производиться как по цилиндрическим, так и по торцовым поверхностям.

Приборы состоят из станины, правой и левой бабок, узла каретки со стойкой индикатора, оснащенной микроподачей, индикатора часового типа ИЧ-10. Правая бабка имеет подвижную пиноль с центром. Для закрепления пиноли бабка имеет стопорное устройство. Центр левой бабки перемещается только вместе с последней. По особому заказу оба центра

оснащаются твердым сплавом. Обе бабки могут перемещаться по направляющим станины и закрепляются на ней зажимами в любом месте в зависимости от длины проверяемой детали. Каретка со стойкой индикатора устанавливается напротив проверяемого участка и крепится на станине аналогично бабкам. Индикатор закрепляется в державке зажимами.

Грубая установка производится путем перемещения узла микроподачи по колонке, точная настройка — с помощью микроподачи.

ООО "М-Сервис" - Продажа контрольно-измерительных инструментов,
оснастки и оборудования. © 2009-2025