8 (800) 550-07-68
info@chelzavod.ru
Написать в MAX

Стойки для крепления измерительных головок типы С-I, С-II, модели 07101, 07201 ГОСТ 10197-70: Технические характеристики

- Страна производитель: **Россия**
- ГОСТ: **ГОСТ 10197-70**
- Гарантия: **1 год**
- Пример обозначения: **Стойка С-I**
- Оценка товара: **4.8**

ХАРАКТЕРИСТИКИ СТОЙКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ГОЛОВОК ТИПЫ С-I, С-II, МОДЕЛИ 07101, 07201 ГОСТ 10197-70

	С-I	С-II
Пределы измерения по высоте, мм	0-160	
Вылет измерительной головки, не менее, мм	75	
Диаметр отверстия под измерительную головку, мм	28	
Диаметр колонки, мм	70	50
Размер стола, мм	125x125	
Габаритные размеры, мм	435x150x270	
Масса, кг	25	23

Комплектация стоек моделей 07101 и 07201 по требованию заказчика		
	С-I	С-II
Стол регулируемый с выступающей сферической вставкой	1	-
Стол регулируемый с выступающим ребром	1	-
Стол регулируемый круглый	1	-
Кронштейн для приборов с присоединительным диаметром	1	-
Приспособление для контроля ленты и проволоки	1	-
Приспособление для проверки деталей в центрах	1	-
Кронштейн с упором для контроля шаров и цилиндрических деталей	1	-
Защитное стекло	1	-

Пример обозначения стойки для измерительных головок с ценой деления до 0,5 мкм: Стойка модели С-I.

ОПИСАНИЕ: СТОЙКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ГОЛОВОК ТИПЫ С-I, С-II, МОДЕЛИ 07101, 07201 ГОСТ 10197-70

С-I - стойки для измерительных головок с ценой деления 0.00005 - 0,0005 мм;
С-II - стойки для измерительных головок с ценой деления 0.001 - 0.005 мм.

Оснащение стоек (по требованию заказчика) различными приспособлениями позволяет производить поверку концевых мер длины, контроль тонкой ленты и проволоки, сортировку шаров и цилиндров, контроль биения деталей в центрах. Стойки имеют унифицированную конструкцию и состоят из основания с цилиндрической колонкой, кронштейна и прямоугольного ребристого стола. Кронштейн перемещается по колонке с помощью гайки, которая соединена с кронштейном, что исключает возможность его падения в незакрепленном состоянии. Закрепление кронштейна на колонке осуществляется винтом. В кронштейн встроен механизм тонкой установки микроподачи прибора на размер. Прибор в кронштейне крепится винтом 6, а микроподача осуществляется винтом. Ребристый стол жестко скреплен с основанием стойки тремя винтами.

ООО "М-Сервис" - Продажа контрольно-измерительных инструментов,
оснастки и оборудования. © 2009-2026