

## Скобы рычажные тип СР ГОСТ 11098-75: Технические характеристики



- Страна производитель: **Россия**
- ГОСТ: **ГОСТ 11098-75**
- Гарантия: **1 год**
- Пример обозначения: **Скоба рычажная СР-25х0,001**
- **Товар внесен в госреестр**
- Номер в росреестре: **11688-88**
- Оценка товара: **4.7**

### ХАРАКТЕРИСТИКИ СКОБЫ РЫЧАЖНЫЕ ТИП СР ГОСТ 11098-75

Температура окружающей среды, °С -  $20 \pm 4$

Скорость изменения температуры, °С/ч - 0,5

Относительная влажность при температуре 25°С, % - 80

Атмосферное давление, кПа -  $101,3 \pm 4,0$

Модель	01002	01102	01202	01302	01402	01502
Диапазон измерений, мм	0-25	25-50	50-75	75-100	100-125	125-150
Цена деления отсчётного устройства, мм	0,001			0,002		
Диапазон показаний отсчётного устройства, мкм	$\pm 70$			$\pm 140$		
Пределы допускаемой погрешности по отсчётному устройству на участках шкалы, мкм:						
до $\pm 30$ делений	$\pm 0,7$			$\pm 1,0$		
свыше $\pm 30$ делений	$\pm 1,0$			$\pm 2,0$		
Размах показаний при десятикратном измерении одной и той же величины, дел, не более	0,3					
Измерительное усилие, Н	$6 \pm 1$			$8 \pm 1$		
Колебание измерительного усилия, Н	1			2		
Масса, кг	0,65	0,70	1,05	1,20	1,35	1,46
Габаритные размеры, мм	185x80x35	210x85x35	240x120x35	265x140x35	290x155x35	315x165x35

**Пример обозначения: Скоба типа СР-50**

### ОПИСАНИЕ: СКОБЫ РЫЧАЖНЫЕ ТИП СР ГОСТ 11098-75

Скобы рычажные с ценой деления 0,001 мм и 0,002 мм со встроенным в корпус отсчетным устройством предназначены для измерений линейных размеров прецизионных деталей методом сравнения с мерой в условиях массового производства точного приборостроения и машиностроения. Скобы изготавливаются шести типоразмеров с пределами измерения от 0 до 150мм. Измерительные поверхности скоб диаметром 11мм выполнены из твердого сплава. Скобы оснащены теплоизоляционными накладками, арретиром для отвода подвижной пятки и переставными указателями поля допуска. Рабочее положение скоб -- линия измерения должна быть расположена горизонтально. При этом шкала отсчётного устройства может быть расположена от вертикального до горизонтального положения.