

Штангенциркули с разметочными поверхностями из твердого сплава ШЦТ ГОСТ 166-89: Технические характеристики



- Страна производитель: **Россия**
- Год выпуска: **2017**
- ГОСТ: **ГОСТ 166-89**
- Гарантия: **1 год**
- Пример обозначения: **Штангенциркуль разметочный ШЦ II - 250 0,05**
- Оценка товара: **4.9**

ХАРАКТЕРИСТИКИ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ С РАЗМЕТОЧНЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА ШЦТ ГОСТ 166-89

Пределы измерения при разметке, мм	15-300
Цена деления шкалы штанги, мм	1
Погрешность показаний, мм	±0,1
Диаметры сменных конусов-центров, мм	8; 7-30; 30-60; 60-100
Масса без футляра, кг	0,480

Пример обозначения: Штангенциркуль разметочный типа ШЦР.

ОПИСАНИЕ: ШТАНГЕНЦИРКУЛИ С РАЗМЕТОЧНЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА ШЦТ ГОСТ 166-89

Штангенциркуль предназначен для разметки плоскостей на разных высотах и от базовых отверстий. Штангенциркуль состоит из штанги, чертилки, отсчетной рамки и движка микрометрической подачи. Движущаяся по штанге отсчетная рамка снабжена сменными центрами, выполненными в виде усеченных конусов. Центры служат для разметки от базовых отверстий различных диаметров. Они могут закрепляться в рамке непосредственно или через удлинитель. Задняя сторона рамки оснащена уровнем для правильной установки штангенциркуля при разметке на разных высотах. Для проведения разметочных работ в отверстие отсчетной рамки вставляется и закрепляется винтом соответствующий центр. Отсчетная рамка устанавливается на требуемый размер между центрами отверстий, начиная от 15мм, и доводится по нониусу, после чего закрепляется стопорным винтом. По уровню проверяется правильность установки штангенциркуля, чертилка устанавливается на требуемую высоту и закрепляется зажимным винтом. После этого производится разметка. При разметке от базового отверстия подбирается центр, соответствующий диаметру отверстия. Штангенциркули разметочные выпускаются по заказам потребителей.