Штангенциркули с цифровым отсчетным устройством: Технические характеристики

- Год выпуска: **2026**
- ГОСТ: **ГОСТ 166-89**
- Гарантия: **1 год**
- Пример обозначения: **Штангенциркуль ШЦЦ-I- 125-0,01**
- **Товар внесен в госреестр**
- Оценка товара: **4.9**

ХАРАКТЕРИСТИКИ ШТАНГЕНЦИРКУЛИ С ЦИФРОВЫМ ОТСЧЕТНЫМ УСТРОЙСТВОМ

Модификация	Диапазон измерений наружных размеров, мм	Шаг дискретности цифрового отсчетного устройства	Размер сдвинутых до соприкосновения губок с цилиндрическими поверхностями, мм
ШЦЦ-1	0 125	0,01	-
	0-150	0,01	-
	0-200	0,01	-
	0-250	0,01	-
	0-300	0,01	-
ШЦЦ-2	0-250	0,01	10
	0-300	0,01	10
	0-400	0,01	10; 20
	0-500	0,01	10; 20
ШЦЦ-3	0-400	0,01	10; 20
	0-500	0,01	10; 20

Измеряемая величина, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении наружных размеров, мм
70	± 0,02
150	± 0,03
200	± 0,03
300	± 0,04
500	± 0,05
1000	-
1500	-
2000	-

Шероховатость плоских измерительных поверхностей штангенциркулей для наружных измерений, мкм Ra ≤ 0,2;
Шероховатость цилиндрических измерительных поверхностей штангенциркулей для внутренних измерений, мкм Ra ≤ 0,4;
Диапазон рабочих температур, ºС от +15 до +25;
Относительная влажность воздуха, не более 80%.

Комплектность средства измерений	Количество
Штангенциркуль	1
Элемент питания	1
Футляр	1
Паспорт	1

ОПИСАНИЕ: ШТАНГЕНЦИРКУЛИ С ЦИФРОВЫМ ОТСЧЕТНЫМ УСТРОЙСТВОМ

Штангенциркули с цифровым отсчетным устройством предназначены для измерений наружных и внутренних линейных размеров деталей, а также для измерений глубин.

Принцип действия штангенциркулей с отсчетом по цифровому отсчетному устройству - механический с выводом показаний на жидкокристаллический (ЖК) экран цифрового отсчетного устройства. Отсчет размеров производится непосредственно считыванием показаний на ЖК экране цифрового отсчетного устройства, расположенного на рамке штангенциркуля. Также на рамке находятся кнопки включения/выключения штангенциркуля (OFF/ON), установки нуля (ZERO) и выбора режима единиц измерений мм/дюйм (mm/inch). Питание штангенциркулей осуществляется от встроенного источника питания.

Штангенциркули выпускаются следующих модификаций:

– двусторонние с глубиномером;

– двусторонние без глубиномера;

– односторонние.

Штангенциркули состоят из штанги, рамки, зажимающего элемента, губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров (двусторонние с глубиномером), глубиномера (двусторонние с глубиномером), губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров (двусторонние с глубиномером), губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений наружных размеров (двусторонние без глубиномера) или без них (односторонние), губок с плоскими и цилиндрическими измерительными поверхностями для измерений наружных и внутренних размеров соответственно (двусторонние без глубиномера и односторонние).

Штангенциркули изготавливаются из инструментальной или нержавеющей стали.

Штангенциркули с верхним пределом измерений свыше 200 мм могут быть оснащены устройством тонкой установки рамки со стопорным винтом.

ООО "М-Сервис" - Продажа контрольно-измерительных инструментов, оснастки и оборудования. © 2009-2026