

Микрометры рычажные тип МР ГОСТ 4381-87: Технические характеристик и



- Страна производитель: **Россия**
- ГОСТ: **ГОСТ 4381-87**
- Гарантия: **1 год**
- Пример обозначения: **Микрометр рычажный МР 25**
- **Товар внесен в госреестр**
- Номер в росреестре: **11689-88**
- Оценка товара: **4.8**

ХАРАКТЕРИСТИКИ МИКРОМЕТРЫ РЫЧАЖНЫЕ ТИП МР ГОСТ 4381-87

Модели	02002	02102	02202	02302
Диапазон измерений, мм	0-25	25-50	50-75	75-100
Цена делений отсчетного устройства, мм	0,001	0,001	0,002	0,002
Цена деления шкалы барабана, мм	0,01			
Диапазон показаний отсчетного устройства, мкм	±70		±140	
Пределы допускаемой погрешности микрометрической головки, мкм	±2			
Пределы допускаемой погрешности по отсчетному устройству на участках шкалы, мкм; ±30 дел. более ±30 дел.	±0,7; ±1,0		±1,0; ±2,0	
Размах показаний при десятикратном измерении одной и той же величины, не более, делений	0,3			
Измерительное усилие, Н	6±1		8±1	
Колебание измерительного усилия, Н не более	1		2	
При одновременном использовании отчетов по шкале отсчетного устройства и по микрометрической головке пределы допускаемой суммарной погрешности микрометра, мкм	± 3		± 4	

Модели	02002	02102	02202	02302
Диапазон измерений, мм	0-25	25-50	50-75	75-100
Габаритные размеры, мм	185x80x35	210x85x35	234x93x35	259x113x35
Масса, кг	0,70	0,75	0,90	1,00

Пример обозначения: Микрометр рычажный типа МР-25

ОПИСАНИЕ: МИКРОМЕТРЫ РЫЧАЖНЫЕ ТИП МР ГОСТ 4381-87

Микрометры рычажные с ценой деления 0,001 и 0,002 мм предназначены для измерения линейных размеров прецизионных деталей как методом непосредственной оценки, так и методом сравнения с мерой в условиях массового производства точного приборостроения и машиностроения. Они объединяют в себе свойства обычного микрометра для измерения длин и скобы с отсчетным устройством для контроля отклонений деталей от заданного размера. Рабочее положение микрометров – линия измерения должна быть расположена горизонтально. При этом шкала отсчетного устройства может быть расположена от вертикального до горизонтального положения.

Микрометры типа МР имеют рычажно-зубчатое отсчетное устройство, встроенное в корпус. Контактные поверхности отсчетного устройства армированы твердым сплавом. Они установлены в корундовых опорах. Измерительные поверхности микрометров выполнены из твердого сплава. Теплоизоляционные накладки исключают влияние тепла рук на результаты измерений. Для отвода подвижной пятки микрометры оснащены арретиром.