

## Микрометры призматические МТИ, МПИ, МСИ ТУ 2-034-770-83: Технические характеристики



- Страна производитель: **Россия**
- Год выпуска: **2024**
- ГОСТ: **ТУ 2-034-770-83**
- Гарантия: **1 год**
- Пример обозначения: **Микрометр призматический МТИ 20**
- **Товар внесен в госреестр**
- Номер в росреестре: **9289-83**
- Оценка товара: **5**

### ХАРАКТЕРИСТИКИ МИКРОМЕТРЫ ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ МТИ, МПИ, МСИ ТУ 2-034-770-83

Модификация	Диапазон измерений, мм	Номинальный размер установочных мер, мм	Допускаемое отклонение размера установочных мер от номинального, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
МТИ 20	5--20	5	±±0,0010	138x23x68	0,32
МТИ 35	20--35	20	±±0,0010	160x23x81	0,36
МТИ 50	35--50	35	±±0,0015	167x23x102	0,43
МТИ 65	50--65	50	±±0,0015	185x23x121	0,49
МТИ 80	65--80	65	±±0,0015	203x23x136	0,58
МПИ 25	5--25	5	±±0,0010	135x23x73	0,32
МПИ 45	25--45	25	±±0,0015	158x23x79	0,34
МПИ 65	45--65	45	±±0,0015	184x23x106	0,45
МПИ 85	65--85	65	±±0,0015	209x23x127	0,55
МПИ 105	85--105	85	±±0,0015	234x23x147	0,64
МСИ 25	5--25	5	±±0,0010	135x23x75	0,33
МСИ 45	25--45	25	±±0,0015	158x23x82	0,38
МСИ 65	45--65	45	±±0,0015	180x23x97	0,45
МСИ 85	65--85	65	±±0,0015	204x23x116	0,54
МСИ 105	85--105	85	±±0,0015	225x23x135	0,63

**Пример обозначения микрометра типа МТИ: Микрометр призматический МТИ.**

### ОПИСАНИЕ: МИКРОМЕТРЫ ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ МТИ, МПИ, МСИ ТУ 2-034-770-83

Микрометры призматические МТИ, МПИ, МСИ

Микрометры призматические предназначены для измерения наружного диаметра многолезвийного инструмента (зенкеров, разверток, метчиков и т. п.):

- МТИ -- для трехлезвийного инструмента;
- МПИ -- для пятилезвийного инструмента;
- МСИ -- для семилезвийного инструмента.

Применяются на предприятиях, выпускающих и применяющих многолезвийный инструмент. Принцип действия механический.

Микрометр состоит из корпуса с запрессованной в нем микрометрической головкой.

Корпус имеет две измерительные поверхности, расположенные под углом друг к другу и образующие базирующую призму. Угол призмы для микрометров: МТИ -- 60°, МПИ -- 108°, МСИ -- 128°34'.

На барабане микрометрической головки имеется трещотка, которая выполняет роль устройства, обеспечивающего измерительное усилие в заданных пределах. Для закрепления микрометрического винта имеется стопорная гайка. Для установки микрометра на нуль предназначена установочная мера, соответствующая нижнему пределу измерения микрометра.

Цена деления -- 0,01 мм.

Основная погрешность микрометров -  $\pm 0,004$  мм.

Измерительное усилие -- от 3 до 7 Н.

Колебание измерительного усилия -- не более 2 Н.

Параметр шероховатости измерительных поверхностей микрометров должен быть  $Ra \leq 0,08$  мкм, установочных мер -  $Ra \leq 0,04$  мкм по ГОСТ 2789-73.

Допуск плоскостности измерительных поверхностей микрометров должен составлять 0,9 мкм.

Диаметр гладкой части микрометрического винта 8h9 мм.

Измерительные поверхности микрометров оснащены твердым сплавом.

Условия эксплуатации: температура окружающей среды --  $(20 \pm 10)$  °С, относительная влажность воздуха не более 80 % при температуре 25 °С, атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа.