

Головка измерительная рычажно-зубчатая тип ИГ(1ИГ, 2ИГ) ГОСТ 18833-73: Технические характеристики



- Страна производитель: **Россия**
- ГОСТ: **ГОСТ 18833-73**
- Гарантия: **1 год**
- Пример обозначения: **Головка измерительная 1ИГ**
- **Товар внесен в госреестр**
- Номер в росреестре: **2681-70**
- Оценка товара: **5**

ХАРАКТЕРИСТИКИ ГОЛОВКА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ РЫЧАЖНО-ЗУБЧАТАЯ ТИП ИГ(1ИГ, 2ИГ) ГОСТ 18833-73

	1ИГ	2ИГ
Цена деления, мкм	1	2
Пределы измерения, мм	±0,05	±0,1
Допускаемая погрешность показаний при проверке от нуля, мкм:		
на участке ±30 делений	±0,4	±0,8
на участке свыше ±30 делений	±0,7	±1,2
Вариация показаний, мкм	0,2	0,4
Измерительное усилие, гс(н)	100±30(1±0,3)	
Габаритные размеры, мм	60x95x20	
Масса, кг	0,090	

Пример обозначения головки измерительной рычажно-зубчатой типа ИГ с ценой деления 1 мкм: Головка 1 ИГ.

ОПИСАНИЕ: ГОЛОВКА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ РЫЧАЖНО-ЗУБЧАТАЯ ТИП ИГ(1ИГ, 2ИГ) ГОСТ 18833-73

Головка предназначена для точных относительных измерений линейных размеров и может применяться как в измерительной стойке, так и в различного рода контрольных и измерительных приборах и приспособлениях. Кинематическая цепь головки состоит из двух неравноплечих рычажных пар и одной зубчатой пары. Оси механизма установлены в корундовых подшипниках. Кинематическое замыкание механизма обеспечивается моментной пружинной-волоском. Измерительный стержень выполнен из нержавеющей стали, имеет глубокое арретирование - его перемещение на 2мм превышает пределы измерения. Точная установка головки на нуль обеспечивается специальным винтом с, пределами регулирования не менее 10 делений шкалы, при этом погрешность показаний головки не меняется, так как

точная установка осуществляется за счет поворота всего механизма головки относительно корпуса. Головка имеет высокую износостойчивость благодаря армированию контактных поверхностей механизма твердым сплавом и разгрузки механизма от измерительного усилия. Малое колебание измерительного усилия позволяет применять головки в нежестких стойках и кронштейнах. Головка снабжена арретиром и переставными указателями пределов поля допуска. Сферическая измерительная поверхность наконечника выполнена из корунда. По заказу могут поставляться наконечники с плоской измерительной поверхностью диаметром 3 мм. Крепление головки производится с помощью втулки диаметром 8 мм или за ушко с задней стороны корпуса (головки с ушком изготавливаются по заказу).