

## Глубиномер микрометрический тип ГМ ГОСТ 7470-92: Технические характеристики



- Страна производитель: **Россия**
- Год выпуска: **2024**
- ГОСТ: **ГОСТ 7470-92**
- Гарантия: **1 год**
- Пример обозначения: **Глубиномер микрометрический ГМ-100 кл.1**
- **Товар внесен в госреестр**
- Номер в росреестре: **66702-17**
- Оценка товара: **5**

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЛУБИНОМЕР МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ТИП ГМ ГОСТ 7470-92

Основные данные		
	ГМ-100	ГМ-150
	0-100	0-150
Основная погрешность измерения, мм:		
класс точности 1	+ 0,003	+ 0,004
класс точности 2	+ 0,005	±±0,006
Количество сменных измерительных стержней	4	6
Цена деления отсчетного устройства, мм	0,01	
Размеры измерительной поверхности основания, мм	100x25	
Габаритные размеры глубиномера, мм	100x103x34	
Масса, кг	0,4	

**Пример обозначения: Глубиномер микрометрический типа ГМ-100.**

### ОПИСАНИЕ: ГЛУБИНОМЕР МИКРОМЕТРИЧЕСКИЙ ТИП ГМ ГОСТ 7470-92

Глубиномер предназначен для измерения глубины пазов, отверстий и высоты уступов до 150мм.

Глубиномеры выпускаются с двумя пределами измерений: 0-100 и 0-150мм.

Глубиномеры с пределами измерений 0-100мм укомплектовываются сменными измерительными стержнями для измерений в пределах 0-25, 25-50, 50-75, 75-100мм и двумя установочными мерами длины размерами 25 и 75мм.

Глубиномеры с пределами измерений 0-150мм укомплектовываются сменными измерительными стержнями для измерений в пределах 0-25, 25-50, 50-75, 75-100, 100-125, 125-150мм и тремя установочными мерами длины размерами 25, 75 и 125мм.

Принцип действия глубиномера: вращением барабана микрометрической головки измерительному стержню сообщается поступательное движение до соприкосновения с измеряемой поверхностью. В диапазоне от 0 до 25 мм измерение осуществляется прямым методом по отсчетному устройству, в диапазоне от 25 до 150 мм -- с применением установочных мер (входят в комплект глубиномера), при этом установка глубиномера на нулевой отсчет производится по установочным мерам. Глубиномер состоит из основания с опорной измерительной поверхностью прямоугольной формы, в которое запрессована микрометрическая головка. В отверстие микрометрического винта устанавливаются сменные измерительные стержни, которые обеспечивают требуемый диапазон измерений.