

**МЕЖОСЕМЕРЫ МОДЕЛИ МЦ-160М2,
ТИПОРАЗМЕР 01-02**

Внесены
в Государственный
реестр
под № 4231—88
Взамен № 4231—74

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 18 октября 1988 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Межосемеры модели МЦ-160М2, типоразмер 01-02, предназначены для измерения колебания измерительного межосевого расстояния зубчатого колеса за оборот F_{ir} и на одном зубе f_{ir} , верхнего E_{a1} и нижнего E_{a2} предельных отклонений измерительного расстояния от номинального в условиях заводских лабораторий и контрольных участков цехов, производящих мелко модульные зубчатые колеса.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора механический. Прибор состоит из станины, на направляющих которой установлены установочная и измерительная каретки. Установочная каретка настраивается передачей винта-гайки на заданное межосевое расстояние. Измерительная каретка установлена на призматических роликовых направляющих и подпружинена с возможностью реверсирования направления и регулировки измерительного усилия. Измерительная каретка имеет ретир.

На установочной и измерительной каретках имеются верхние и нижние центры для установки оправок с измеряемым и измерительным колесами, на установочной каретке (снизу) установлен электродвигатель и собрана зубчатая передача, приводящая во вращение поводковую муфту, передающую вращение на измеряемое колесо. При обкатке измеряемого и измерительного колес в плотном двухпрофильном зацеплении погрешность геометрии измеряемого колеса преобразуется в линейное перемещение измерительной каретки, которое регистрируется на диаграммной ленте прибора самопишущего или фиксируется по отклонению стрелки отсчетного устройства. Регулирование скорости вращения поводковой муфты — бесступенчатое.

Прибор выпускается двух классов точности: «АВ» и «В» — «МЦ-160М2 кл. В» и «МЦ-160М2 кл. АВ».

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модуль измеряемых цилиндрических зубчатых колес от 0,15 до 1 мм.

Диаметр измеряемых колес от 5 до 200 мм.

Межосевое расстояние с приспособлением входит в комплект прибора от 10 до 170 мм.

Максимальная длина оправки 100 мм.

Предел допускаемой погрешности прибора для измерения:

F_{ir} кл. АВ—3—5 мкм; кл. В—6—8 мкм;

f_{ir} кл. АВ—2,5—8 мкм кл. В—5—15 мкм.

Средняя наработка на отказ $1,2 \times 10^6$ циклов.

Габаритные размеры 800×370×600 мм.

Масса, кг: без наладок 73; с полным комплектом наладок 113.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: межосемер в сборе; пульт управления; комплект запасных частей, инструмента и принадлежностей; сменные части (наладка для измерения валковых колес, наладка для измерения колес с тонкими цапфами).

За отдельную плату поставляются:

для измерения цилиндрических зубчатых колес внутреннего зацепления: стол МЦ-160М2.09 для установки измеряемого колеса; наладка МЦ-160М2.07 — для установки измерительного колеса; стойка МЦ-160М2.05 — для базирования наладки МЦ-160М2.07;

для измерения червячных колес: наладка МЦ-160М2.06 — для установки червячного колеса; стойка МЦ-160М2.05 — для базирования наладки МЦ-160М2.06.

ПОВЕРКА

Поверка прибора производится согласно ГОСТ 8.490—83.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «Метрология».

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.