

ЛИНЕЙКИ
СИНУСНЫЕ ЛСИ-100×60 и ЛСИИ-100×60

Внесены
в Государственный
реестр
под № 3661—73

Утверждены Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 10 июля 1973 г. Выпуск разрешен

до 01.07. 1976 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Линейки синусные ЛСИ-100×60 и ЛСИИ-100×60 предназначены для измерения наружных углов от 0 до 45° у шаблонов, конусов и других инструментов и изделий.

ОПИСАНИЕ

Линейка синусная ЛСИ (рис. 1) состоит из столика 2, двух роликов 1, двух боковых планок 3 и упорной планки 4.

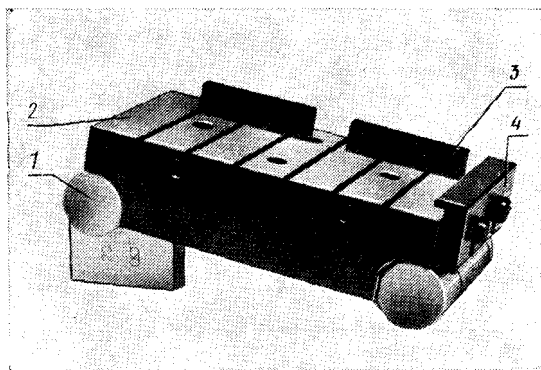


Рис. 1

Линейка синусная ЛСИИ (рис. 2) состоит из опорной плиты 1, двух роликов 2, один из которых закреплен в шарнире крышкой 3, упорной планки 4, двух боковых планок 5 и столика 6.

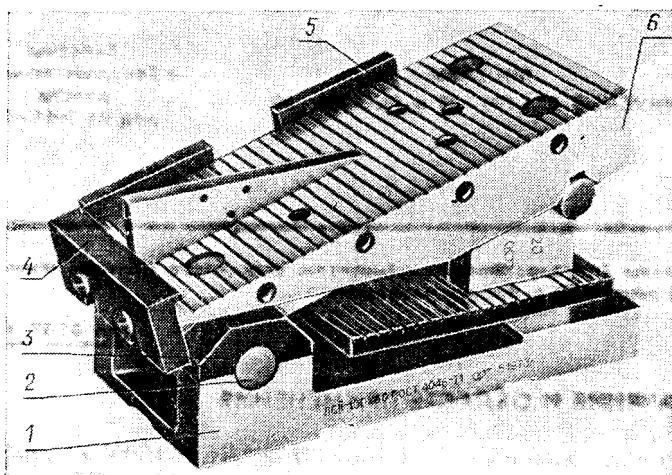


Рис. 2

Для крепления измеряемой детали на рабочей поверхности столика используют прижимы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Расстояние между осями роликов 100 мм.

Ширина линейки 60 мм.

Допускаемое отклонение расстояния между осями роликов $\pm 0,0025$ мм (класс точности 2).

Допускаемая погрешность линейки при установке на угол

до 30° свыше 30° до 45°

ЛСИ ± 8 ± 10

ЛСП ± 9 ± 12

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с линейкой поставляют:

- 1) прижим — 2 шт.;
- 2) футляр;
- 3) паспорт.

ПОВЕРКА

Синусную линейку проверяют в соответствии с ГОСТ 4046—71 и инструкцией 129—63 «По проверке синусных линеек».

Испытания проводил и рассматривал их результаты Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.