



**СОГЛАСОВАНО**  
Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

" 15 " августа 2007 г.

<b>ПРОВОЛОЧКИ И РОЛИКИ</b> <b>«КАЛИБР»</b>	Внесены в государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>35674-07</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 2475-88

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Проволочки и ролики «Калибр» предназначены для измерений среднего диаметра наружной резьбы (методом «трех проволочек»), а также для измерений толщины зубьев и ширины впадин шлицевых валов и втулок с эвольвентным профилем.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

### ОПИСАНИЕ

Проволочки или ролики «Калибр» представляют собой цилиндр нормированного диаметра, на котором выделена рабочая область. На гладкой проволочке (тип I) рабочая поверхность располагается в центральной части проволочки, на ступенчатой проволочке (тип II) с двух сторон имеются занижения (нерабочие поверхности), на ролике (тип III) занижение имеется только с одной стороны.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Диапазон номинальных диаметров:  
проволочек типа I – от 0,115 мм до 0,346 мм,  
проволочек типа II – от 0,346 мм до 4,980 мм,  
роликов типа III – от 5,176 мм до 35,000 мм.

- Общие и рабочие длины проволочек и роликов соответствуют указанным в таблице

Интервалы номинальных диаметров, мм	Общая длина проволочек или роликов, мм	Рабочая длина проволочек или роликов, мм
До 3	От 30 до 40	14 ± 1,0
Свыше 3 до 4	От 35 до 45	14 ± 1,0
Свыше 4 до 5	От 34 до 50	14 ± 1,0
Свыше 5	От 60 до 55	40 ± 1,0

– Числовые значения предельных отклонений диаметров проволочек и роликов, в зависимости от классов точности, не превышают указанных в таблице

Интервалы диаметров $d_{до}$ , мм	Класс точности 0	Класс точности 1
До 4,980	$\pm 0,3$ мкм	$\pm 0,5$ мкм
От 5,176 до 8,690	$\pm 0,4$ мкм	$\pm 0,5$ мкм
От 10,353 до 26,069	$\pm 0,5$ мкм	$\pm 1,0$ мкм
От 28,000 до 35,000	–	$\pm 1,0$ мкм

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт проволочек или роликов «Калибр» типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

– проволочки или ролики «Калибр» одного типа с равными номинальными диаметрами в количестве трех штук для измерений среднего диаметра резьбы и в количестве двух штук для измерений параметров шлицевых соединений;

– футляр;

– паспорт.

### ПОВЕРКА

Поверка проволочек и роликов «Калибр» производится по МИ 2078-90 «ГСИ. Проволочки и ролики. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне  $0,2 \dots 50$  мкм».

ГОСТ 2475-88 . Проволочки и ролики. Технические условия

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип проволок и роликов «Калибр» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОАО «Калибр»  
129085, Москва, ул. Годовикова, 9

Генеральный директор  
ОАО «Калибр»



В.И. Кабаргин

A handwritten signature in black ink, located at the bottom right of the page.