

**ГОЛОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ
РЫЧАЖНО-ПРУЖИННЫЕ ИРП, ИРПВ**

Внесены
в Государственный
реестр
под № 10330—86
Взамен 3131—72

Утверждены Государственным комитетом СССР по стандартам 29 января 1986 г.

Выпуск разрешен до
01.01.91

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Головки измерительные рычажно-пружинные ИРП, ИРПВ предназначены для измерений отклонений формы и расположения поверхностей. Головки типа ИРПВ предназначены для контроля в условиях повышенных вибраций; применяются в условиях точного приборостроения и машиностроения.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия передаточного механизма головки основан на использовании пружинных свойств скрученной тонкой бронзовой ленты.

Лента, завитая спиралью от середины в разных направлениях, припаяна концами к бронзовым угольникам.

В середине ленты приклеена стрелка. Рычаг, подвешенный на двух плоских пружинах, имеет на одном конце измерительный наконечник, другим концом рычаг через иглу упирается в задний угольник. При измерении рычаг поворачивается, задний угольник прогибается и растягивает или сжимает бронзовую ленту. При этом лента вместе со стрелкой поворачивается на определенный угол.

У головок типа ИРПВ с целью повышения виброустойчивости изменен ряд геометрических параметров стрелочного отсчетного устройства.

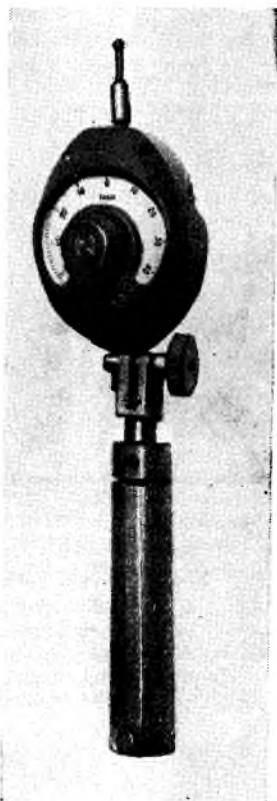
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице.

Размах колебаний стрелки у головок типа ИРПВ не превышает 0,2 цены деления шкалы под действием вибраций с частотой от 0 до 60 Гц, амплитудой виброскорости до 2 мм/с и амплитудой вибросмещения не более 30 мкм.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки головки входят: короткий измерительный наконечник со сферой $\varnothing 3,5$ мм; короткий измерительный наконечник со сферой $\varnothing 1,5$ мм; длин-



Наименование характеристики	Числовые значения для исполнения	
	с длинным наконечником	с коротким наконечником
Цена деления, мкм	2	1
Диапазон измерений, мкм	± 80	± 40
Предел основной погрешности на любом участке шкалы, мкм		
в пределах 20 делений	1	0,5
в пределах 40 делений	2	1
Размах показаний, дел	$\frac{1}{3}$	$\frac{1}{3}$
Измерительное усилие, сН	не менее 3	6—20
Колебание измерительного усилия, сН	—	12
Габаритные размеры, мм	$40 \times 46 \times 137$	$40 \times 46 \times 101$
Масса головки, кг	0,110	0,108

ный измерительный наконечник со сферой $\varnothing 3,5$ мм; измерительный наконечник со сферой $\varnothing 1$ мм; державка; паспорт.

По особому заказу поставляются: приспособление для использования головки в стойке с присоединительным диаметром 8 мм; приспособление для использования головки в штангенрейсмассе; винт $M3 \times 7$, ГОСТ 17475—80.

ПОВЕРКА

Головки поверяют по МИ 53—75.

Перечень основного оборудования, необходимого для проверки в условиях эксплуатации или ремонта: стойка С-I и С-II, ГОСТ 10197—70, концевые меры длины, ГОСТ 8.166—75, вибростенд ВЭДС-10.

Испытания проводила государственная комиссия. Результаты испытаний рассматривало НПО «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева».

Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.