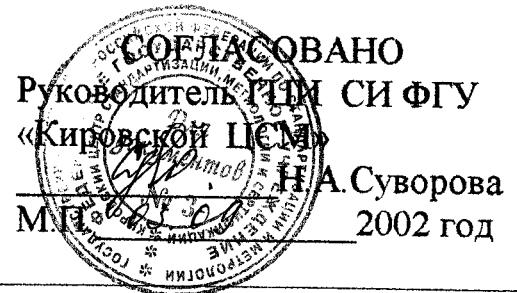


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Прибор типа 2УРИ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 1334-97 Взамен №
------------------	---

Выпускается по ТУ 2-034-617-84

Назначение и область применения

Прибор типа 2УРИ предназначен для измерения переднего и заднего углов многолезвийного инструмента с прямолинейными и спиральными зубьями, с равномерным шагом от 5 до 75 мм и с прямолинейным участком по передней и задней граням не менее 1 мм.

Прибор применяется в условиях производства металлообрабатывающих предприятий и изготавливается для нужд народного хозяйства и для поставки на экспорт.

Описание

Принцип действия механический.

Прибор состоит из сектора со шкалой передних и задних углов, который перемещается по дуге со шкалой чисел зубьев и закрепляется в требуемом положении.

На шкале углов нанесены штрихи для отсчета передних углов в пределах $0-25^\circ$ и задних - в пределах $0-35^\circ$.

На дуге нанесена шкала чисел, где кроме оцифрованных штрихов имеются три неоцифрованных, соответствующих 14, 18 и 24 зубьям, и штрих со знаком ∞ , используемый при контроле цилиндрических фрез с числом зубьев более 60, протяжек, торцовых зубьев фрез и т.п.

По правому торцу дуги перемещается линейка, удерживаемая от выпадения хомутиком. Линейка закрепляется в требуемом положении винтом в зависимости от шага зубьев измеряемого инструмента.

По пазу планки, закрепленной на секторе, перемещается нож, устанавливаемый на определенную высоту в зависимости от высоты зубьев измеряемого инструмента и закрепляемый винтом.

Число модификаций-1 (2УРИ)

Основные технические характеристики

- 1 Диапазон измерения углов:
 -передних.....0-25°
 -задних.....0-35°
- 2 Цена деления шкалы углов.....1°
- 3 Основная погрешность прибора как при незатянutom, так и при затянутом стопоре.....±20'
- 4 Масса, кг, не более.....0,17.
- 5 Габаритные размеры, мм, не более.....132x68x13.
- 6 Средний срок службы прибора не менее 3 лет.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность

В комплектность входят: прибор типа 2УРИ, линейка с узкой измерительной поверхностью, линейка с широкой измерительной поверхностью, футляр, паспорт.

Поверка

Поверка прибора типа 2УРИ производится по МИ 1585-86 «Прибор типа 2УРИ. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

Нормативные и технические документы

ТУ2-034-617-84 «Прибор типа 2УРИ. Технические условия».

Заключение

Прибор типа 2УРИ соответствует ТУ 2-034-617-84.

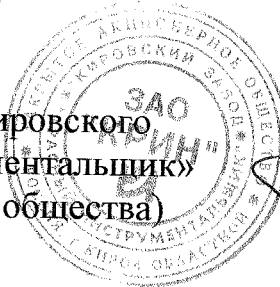
Изготовитель: Кировский завод «Красный инструментальщик»
 (закрытое акционерное общество).

Адрес: Россия, 610000, г.Киров, ул.Карла Маркса, 18.

Телефон: (8332) 62-33-19.

Факс: 62-57-54

Генеральный директор Кировского
 завода «Красный инструментальщик»
 (закрытого акционерного общества)



С.Н. Филипповский

