

«СОГЛАСОВАНО»



директор Ставропольского ЦСМ

В. Г. Зеренков

г.

Плиты угловые классов точности 0, 1, 2 типа ПУ	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № <u>2784-00</u>
	Взамен № <u>2784-71</u>

Выпускаются по ТУ 2-034-801-75 «Плиты угловые. Основные параметры. Технические требования».

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Плиты угловые предназначены для проверки взаимно-перпендикулярных плоскостей и в качестве вспомогательного приспособления для поверочных и разметочных работ.

ОПИСАНИЕ

Плита представляет собой чугунный угольник с широкими рабочими поверхностями с ручкой.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Размеры плит в мм;
250x160x100
360x200x125
500x250x160;
- масса плит соответственно 9,6; 17,5; 48,5 кг;
- класс точности 0, 1, 2;
- плиты угловые изготавливаются в двух исполнениях: с шаброванной и нешаброванной рабочей поверхностью;
- отклонения от перпендикулярности рабочих поверхностей, от плоскостности и от перпендикулярности боковых и рабочих поверхностей при температуре окружающей среды (20±4)°С указаны в таблице:

Размеры плит, мм	Отклонения от перпендикулярности рабочих поверхностей, мкм			Отклонения от плоскостности, мкм			Отклонения от перпендикулярности боковых и рабочих поверхностей, мкм		
	Классы точности								
	0	1	2	0	1	2	0	1	2
250x160x100	10	20	40	3	7	14	100	100	250
360x200x125	12	25	50	4	8	16	160	160	320
500x250x160	16	32	60	5	10	20	250	250	400

- плиты угловые размагничены;
- полный средний срок службы - 8 лет;
- установленный срок сохраняемости плит класса 0 - 1 год, класса 1 – 2 года, класса 2 – 3 года.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Изображение знака утверждения типа наносится на титульном листе паспорта типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: плита угловая ПУ.250.00СБ, крышка НО77-69СБ, паспорт ПУ.250.00ПС.

ПОВЕРКА

Поверка плит угловых проводится по методике, согласованной со Ставропольским ЦСМ и приведенной в паспорте ПУ-250.00.ПС.

При поверке применяются следующие средства измерений:

- профилометр типа I по ГОСТ 19300-86 или образцы шероховатости по ГОСТ 9378-75;
- угольник поверочный типа УШ класса 2 по ГОСТ 3749-77;
- набор щупов класса 2 по ГОСТ 882-75;
- поверочная плита размером 250x250 мм кл.0 по ГОСТ 10905-86;
- поверочная плита кл.00 размером 1000x630 по ГОСТ 10905-86;
- стойка типа С-II по ГОСТ 10197-70;
- измерительная головка I ИГП ГОСТ 6933-72;
- концевые меры длины кл.3 ГОСТ 9038-83;
- поверочные линейки ШП и ШД кл.0 по ГОСТ 8026-75;
- приспособление по приложению 2 по ГОСТ 8.210-76;
- измерительная головка I ИГ с ценой деления 0,001 по ГОСТ 18833-73;
- образцовый угольник УЛЦ или УШ кл.0 по ГОСТ 3749-77;
- приспособление чертеж 4 по МИ 1799-87.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ2-034-801-75 - «Плиты угловые. Основные параметры. Технические требования.»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Плиты угловые классов точности 0, 1, 2 размерами 250x160x100; 360x200x125; 500x250x160 мм требованиям ТУ2-034-801-75 «Плиты угловые. Основные параметры. Технические требования» соответствуют.

Изготовитель:

ОАО "Ставропольский инструментальный завод".

Адрес: 355107, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15.

Телефон: (8652) 94-65-68

Факс: (8652) 94-65-76, 24-87-82

Генеральный директор
ОАО «СТИЗ»



В.П. Булава