**ГОСТ 18360-93 Калибры-скобы листовые для диаметров от 3 до 260 мм. Размеры**

ГОСТ 18360-93

Группа Г28

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КАЛИБРЫ-СКОБЫ ЛИСТОВЫЕ ДЛЯ ДИАМЕТРОВ ОТ 3 ДО 260 мм

Размеры

Plate snap-guages for diameters from 3 to 260 mm.
Dimensions

ОКП 39 3121

Дата введения 1995-01-01

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
| Республика Кыргызстан | Кыргызстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан | Таджикстандарт |
| Туркменистан | Туркменглавгосинспекция |
| Украина | Госстандарт Украины |

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 N 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 18360-93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 ВЗАМЕН ГОСТ 18360-73, [ГОСТ 18361-73](http://docs.cntd.ru/document/822918104), [ГОСТ 18362-73](http://docs.cntd.ru/document/822918105), [ГОСТ 18363-73](http://docs.cntd.ru/document/822918106), [ГОСТ 18364-73](http://docs.cntd.ru/document/822918107)

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
| [ГОСТ 2015-84](http://docs.cntd.ru/document/1200020100) | 6, 7 |
| [ГОСТ 6636-69](http://docs.cntd.ru/document/1200004377) | 3 |
| [ГОСТ 18369-73](http://docs.cntd.ru/document/1200020478) | 1, 5 |
| [ГОСТ 21401-75](http://docs.cntd.ru/document/1200020522) | 4 |
| ОСТ 1203 | 4 |
| OCT 1205 | 4 |
| ОCT 1208 | 4 |
| ОСТ 1209 | 4 |
| ОСТ 1219 | 4 |
| ОСТ 1220 | 4 |
| ОСТ НКМ 1221 | 4 |

Настоящий стандарт распространяется на гладкие листовые односторонние и двусторонние двупредельные калибры-скобы для контроля валов диаметрами от 3 до 260 мм.

Калибры-скобы для диаметров от 3 до 180 мм предназначены для контроля валов с допусками по ЕСДП 6-го и более грубых квалитетов и по системе ОСТ 2-го и более грубых классов точности; для диаметров свыше 180 до 260 мм - для контроля валов с допусками по ЕСДП 8-го и более грубых квалитетов и по системе ОСТ 3-го и более грубых классов точности.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме пп.1 (примечания), 5 (последний абзац), 8.

1. Конструкция и основные размеры односторонних калибров-скоб должны соответствовать указанным на черт.1 и в табл.1, двусторонних калибров-скоб - на черт.2 и в табл.2.

Калибры-скобы односторонние для диаметров от 3 до 10 мм



\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* Размеры рекомендуемые.

Калибры-скобы односторонние для диаметров св. 10 до 100 мм



\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* Размеры рекомендуемые.

Черт.1

Калибры-скобы односторонние для диаметров св. 100 до 260 мм



1 - корпус; 2 - ручка-накладка по [ГОСТ 18369](http://docs.cntd.ru/document/1200020478)

Черт.1 (продолжение)

Примечания:

1. Калибры-скобы диаметром до 20 мм включительно изготовляют без ручек-накладок.

2. Допускается не изготовлять отверстия диаметром 3-5 мм у калибров-скоб для контроля диаметров св. 3 до 100 мм.

Таблица 1

Размеры, мм

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ГОСТ 18360-93 Калибры-скобы листовые для диаметров от 3 до 260 мм. Размеры |  |  |  |  |  |  |  | Масса, кг, не более |
| От 3 до 10 | 38 | 36 | 15 | - | 6 | 3 | 4 | 0,03 |
| Св. 10 до 20 | 60 | 55 | 24 | 18 | 11 |  | 5 | 0,09 |
| Св. 20 до 30 | 75 | 68 | 30 | 20 | 13 |  |  | 0,14 |
| Св. 30 до 40 | 95 | 82 | 37 | 22 |  |  |  | 0,20 |
| Св. 40 до 56 | 120 | 100 | 44 | 25 | 15 |  | 6 | 0,36 |
| Св. 56 до 70 | 140 | 118 | 50 | 28 | 17 | 4 |  | 0,47 |
| Св. 70 до 85 | 160 | 135 | 55 | 32 | 20 |  |  | 0,58 |
| Св. 85 до 100 | 180 | 150 | 59 | 36 | 21 | 6 |  | 0,70 |
| Св. 100 до 120 | 215 | 170 | 65 | 40 | 24 |  | 7 | 1,00 |
| Св. 120 до 140 | 240 | 185 | 70 |  |  |  |  | 1,16 |
| Св. 140 до 160 | 265 | 200 | 75 |  |  |  | 8 | 1,57 |
| Св. 160 до 180 | 285 | 215 | 80 |  |  |  |  | 1,73 |
| Св. 180 до 205 | 320 | 245 | 85 | 50 | 27 | 10 |  | 2,09 |
| Св. 205 до 230 | 350 | 265 | 90 |  |  |  |  | 2,36 |
| Св. 230 до 260 | 380 | 280 | 95 |  |  |  |  | 2,64 |

Примечание. Для граничных интервалов размеров , отличающихся от нормального ряда Ra 40, калибры-скобы изготовляют по размерам ближайшего предыдущего интервала (например, для =40,5 мм, размеры калибра-скобы выбирать из интервала св. 30 до 40 мм).

Калибры-скобы двусторонние для диаметров от 3 до 10 мм



\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* Размеры рекомендуемые.

Черт.2

Примечание. Допускается отверстия диаметром 3-5 мм не изготовлять.

Таблица 2

Размеры, мм

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |
| ГОСТ 18360-93 Калибры-скобы листовые для диаметров от 3 до 260 мм. Размеры |  |  |  |  |  | Масса, кг, не более |
| От 3 до 6 | 8 | 40 | 10 | 8 | 25 | 0,03 |
| Св. 6 до 10 | 12 | 50 | 12 | 10 | 32 | 0,04 |

2. Обозначение односторонних калибров-скоб для диаметров св. 10 до 260 мм - в соответствии с табл.3.

Таблица 3

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Обозначение калибров-скоб | Применяемость | ГОСТ 18360-93 Калибры-скобы листовые для диаметров от 3 до 260 мм. Размеры, мм |
| 8113-0101 |  | 10,5 |
| 8113-0102 |  | 11,0 |
| 8113-0103 |  | 11,5 |
| 8113-0104 |  | 12,0 |
| 8113-0105 |  | 13,0 |
| 8113-0106 |  | 14,0 |
| 8113-0107 |  | 15,0 |
| 8113-0108 |  | 16,0 |
| 8113-0109 |  | 17,0 |
| 8113-0110 |  | 18,0 |
| 8113-0111 |  | 19,0 |
| 8113-0112 |  | 20,0 |
| 8113-0113 |  | 21,0 |
| 8113-0114 |  | 22,0 |
| 8113-0115 |  | 23,0 |
| 8113-0116 |  | 24,0 |
| 8113-0117 |  | 25,0 |
| 8113-0118 |  | 26,0 |
| 8113-0119 |  | 27,0 |
| 8113-0120 |  | 28,0 |
| 8113-0121 |  | 29,0 |
| 8113-0122 |  | 30,0 |
| 8113-0123 |  | 31,0 |
| 8113-0124 |  | 32,0 |
| 8113-0125 |  | 33,0 |
| 8113-0126 |  | 34,0 |
| 8113-0127 |  | 35,0 |
| 8113-0128 |  | 36,0 |
| 8113-0129 |  | 37,0 |
| 8113-0130 |  | 38,0 |
| 8113-0131 |  | 39,0 |
| 8113-0132 |  | 40,0 |
| 8113-0133 |  | 41,0 |
| 8113-0134 |  | 42,0 |
| 8113-0135 |  | 44,0 |
| 8113-0136 |  | 45,0 |
| 8113-0137 |  | 46,0 |
| 8113-0138 |  | 47,0 |
| 8113-0139 |  | 48,0 |
| 8113-0140 |  | 50,0 |
| 8113-0141 |  | 52,0 |
| 8113-0162 |  | 53,0 |
| 8113-0142 |  | 55,0 |
| 8113-0163 |  | 56,0 |
| 8113-0143 |  | 58,0 |
| 8113-0144 |  | 60,0 |
| 8113-0145 |  | 62,0 |
| 8113-0146 |  | 63,0 |
| 8113-0147 |  | 65,0 |
| 8113-0164 |  | 67,0 |
| 8113-0149 |  | 70,0 |
| 8113-0165 |  | 71,0 |
| 8113-0150 |  | 72,0 |
| 8113-0151 |  | 75,0 |
| 8113-0152 |  | 78,0 |
| 8113-0153 |  | 80,0 |
| 8113-0154 |  | 82,0 |
| 8113-0155 |  | 85,0 |
| 8113-0156 |  | 88,0 |
| 8113-0157 |  | 90,0 |
| 8113-0158 |  | 92,0 |
| 8113-0159 |  | 95,0 |
| 8113-0160 |  | 98,0 |
| 8113-0161 |  | 100,0 |
| 8113-0201 |  | 102,0 |
| 8113-0202 |  | 105,0 |
| 8113-0203 |  | 108,0 |
| 8113-0204 |  | 110,0 |
| 8113-0205 |  | 112,0 |
| 8113-0206 |  | 115,0 |
| 8113-0207 |  | 120,0 |
| 8113-0208 |  | 125,0 |
| 8113-0209 |  | 130,0 |
| 8113-0210 |  | 135,0 |
| 8113-0211 |  | 140,0 |
| 8113-0212 |  | 145,0 |
| 8113-0213 |  | 150,0 |
| 8113-0214 |  | 155,0 |
| 8113-0215 |  | 160,0 |
| 8113-0216 |  | 165,0 |
| 8113-0217 |  | 170,0 |
| 8113-0218 |  | 175,0 |
| 8113-0219 |  | 180,0 |
| 8113-0301 |  | 185,0 |
| 8113-0302 |  | 190,0 |
| 8113-0303 |  | 195,0 |
| 8113-0304 |  | 200,0 |
| 8113-0305 |  | 205,0 |
| 8113-0306 |  | 210,0 |
| 8113-0307 |  | 215,0 |
| 8113-0308 |  | 220,0 |
| 8113-0309 |  | 225,0 |
| 8113-0310 |  | 230,0 |
| 8113-0311 |  | 240,0 |
| 8113-0312 |  | 250,0 |
| 8113-0313 |  | 260,0 |

3. Обозначение калибров-скоб для диаметров от 3 до 10 мм в соответствии с табл.4.

Таблица 4

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Обозначение калибров-скоб | Применяемость | ГОСТ 18360-93 Калибры-скобы листовые для диаметров от 3 до 260 мм. Размеры, мм |
| односторонних | двусторонних | односторонних | двусторонних |  |
| 8113-0001 | 8102-0201 |  |  | 3,0 |
| 8113-0002 | 8102-0202 |  |  | 3,2 |
| 8113-0003 | 8102-0203 |  |  | 3,4 |
| 8113-0004 | 8102-0204 |  |  | 3,5 |
| 8113-0005 | 8102-0205 |  |  | 3,6 |
| 8113-0006 | 8102-0206 |  |  | 3,8 |
| 8113-0007 | 8102-0207 |  |  | 4,0 |
| 8113-0008 | 8102-0208 |  |  | 4,2 |
| 8113-0009 | 8102-0209 |  |  | 4,5 |
| 8113-0010 | 8102-0210 |  |  | 4,8 |
| 8113-0011 | 8102-0211 |  |  | 5,0 |
| 8113-0024 | 8102-0224 |  |  | 5,3 |
| 8113-0025 | 8102-0225 |  |  | 5,6 |
| 8113-0014 | 8102-0214 |  |  | 6,0 |
| 8113-0015 | 8102-0215 |  |  | 6,3 |
| 8113-0016 | 8102-0216 |  |  | 6,5 |
| 8113-0026 | 8102-0226 |  |  | 6,7 |
| 8113-0017 | 8102-0217 |  |  | 7,0 |
| 8113-0027 | 8102-0227 |  |  | 7,1 |
| 8113-0018 | 8102-0218 |  |  | 7,5 |
| 8113-0019 | 8102-0219 |  |  | 8,0 |
| 8113-0020 | 8102-0220 |  |  | 8,5 |
| 8113-0021 | 8102-0221 |  |  | 9,0 |
| 8113-0022 | 8102-0222 |  |  | 9,5 |
| 8113-0023 | 8102-0223 |  |  | 10,0 |

Примечания:

1. Размеры  приняты по ряду Ra 40 нормальных линейных размеров по [ГОСТ 6636](http://docs.cntd.ru/document/1200004377).

2. Обозначение калибров-скоб промежуточных размеров  - в соответствие с принятым у изготовителя.

3. При обозначении корпуса калибра-скобы (дет.1) к основному обозначению калибра-скобы добавляют цифры 001, например, для  - 10,5 мм: 8113-0101/001.

Пример условного обозначения гладкого двустороннего листового калибра-скобы диаметром =3,4 мм для контроля вала с полем допуска h9:

*Калибр-скоба 8102-0203 h9 ГОСТ 18360-93*

То же, для контроля вала с полем допуска :

*Калибр-скоба 8102-0203*  *ГОСТ 18360-93*

То же, для приемного калибра-скобы П-ПР:

*Калибр-скоба 8102-0203*  *П-ПР ГОСТ 18360-93*

4. Исполнительные размеры калибров-скоб для валов с допусками по ЕСДП - по [ГОСТ 21401](http://docs.cntd.ru/document/1200020522), с допусками по системе ОСТ - в зависимости от класса точности контролируемого вала - по ОСТ 1203, ОСТ 1205, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

5. Ручки-накладки обязательны только для калибров-скоб для контроля валов диаметрами св. 20 до 180 мм с допусками по ЕСДП 6-го и 7-го квалитетов и 2-го и 2а классов точности по системе ОСТ; для контроля валов диаметрами св. 180 до 260 мм - с допусками по ЕСДП 8-го и 9-го квалитетов и 3-го класса точности - по системе OCT.

Ручки-накладки в зависимости от  - в соответствии с табл.5.

Таблица 5

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| ГОСТ 18360-93 Калибры-скобы листовые для диаметров от 3 до 260 мм. Размеры, мм | Обозначение ручек-накладок (дет.2) по [ГОСТ 18369](http://docs.cntd.ru/document/1200020478) |
| Св. 20 до 56 | 8056-0013 |
| " 56 " 100 | 8056-0015 |
| " 100 " 160 | 8056-0018 |
| " 160 " 260 | 8056-0020 |

Допускается крепить ручки-накладки приклеиванием или методом горячей формовки. Клеевой шов должен обеспечивать неразъемность соединения. Прочность на сдвиг - не менее 4 МПа (40 кгс/см).

6. Технические требования - по [ГОСТ 2015](http://docs.cntd.ru/document/1200020100).

7. Маркировка - по [ГОСТ 2015](http://docs.cntd.ru/document/1200020100) с добавлением децимального обозначения калибра-скобы по настоящему стандарту.

8. Конструкция и размеры корпуса калибров-скоб указаны в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ (рекомендуемое). КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСА КАЛИБРА-СКОБЫ

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Конструкция и размеры корпуса (дет.1) для диаметров св. 10 до 260 мм должны соответствовать указанным на черт.3 и в табл.6.

Калибры-скобы односторонние для диаметров св. 10 до 180 мм



Калибры-скобы односторонние для диаметров св. 100 до 260 мм



\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* Отверстия  - по сопрягаемой дет.2.

Черт.3

Таблица 6

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| мм |
| ГОСТ 18360-93 Калибры-скобы листовые для диаметров от 3 до 260 мм. Размеры |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| От 3 до 10 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Св. 10 до 20 |  |  |  |  |  |  | 13 | 4 |  |
| Св. 20 до 30 |  |  |  |  |  |  | 18 | 5 |  |
| Св. 30 до 40 |  |  |  |  |  |  | 23 |  |  |
| Св. 40 до 56 |  |  |  |  |  |  | 31 | 6 |  |
| Св. 56 до 70 |  |  |  |  |  |  | 40 |  |  |
| Св. 70 до 85 |  |  |  |  |  |  | 48 | 8 |  |
| Св. 85 до 100 |  |  |  |  |  |  | 55 |  |  |
| Св. 100 до 120 | - | 64 | 85 |  | 30 | 22 | 70 | 6 | 86 |
| Св. 120 до 140 | - | 69 | 94 |  | 36 | 25 | 80 |  | 98 |
| Св. 140 до 160 | - | 76 | 105 |  |  |  | 90 |  | 109 |
| Св. 160 до 180 | - | 80 | 114 |  | 40 | 30 | 100 |  | 119 |
| Св. 180 до 205 | 85 | 122 | 135 | 40 | 32 | 22 | 115 | 8 | 137 |
| Св. 205 до 230 | 87 | 132 | 149 | 45 | 36 | 25 | 130 |  | 151 |
| Св. 230 до 260 | 95 | 143 | 164 | 48 | 38 | 28 | 145 |  | 166 |

Текст документа сверен по:
официальное издание
М.: Издательство стандартов, 1995